

# 木工製作操作教學

## 木工鑰匙圈

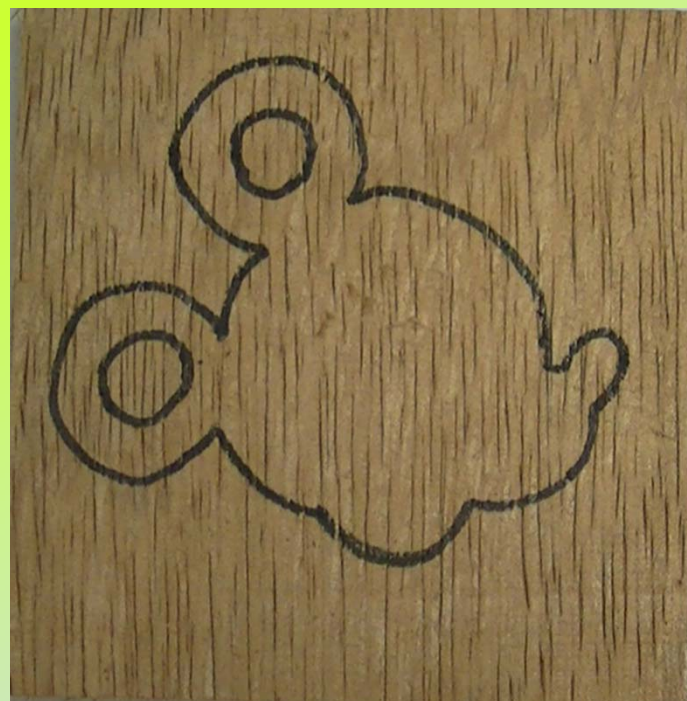
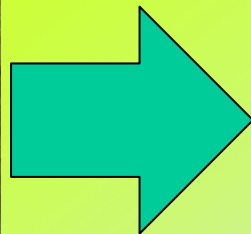
編製者：陳培文

桃園縣立平鎮高中生活科技教師

2011. 03. 07.

# 木工設計

請將準備好的鑰匙圈圖案，轉繪在木板上，只要畫出**切割線**及**鏤空切割區域**即可。



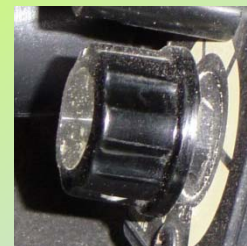
# 木工切鋸

# 線鋸機各部位介紹1

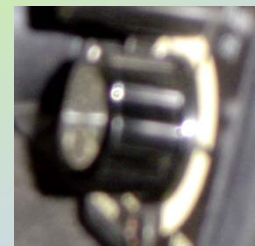


1. 切鋸速度調整  
鈕：往右轉速度越  
快，往左轉速度越  
慢，轉速範圍為  
400rpm至1600rpm

2. 線鋸機啟動開關：拉出  
時為ON，開始切鋸；壓下  
時為OFF，停止切鋸。



ON



OFF

# 線鋸機各部位介紹2



木板壓制片高度調整鈕，順時針方向旋轉時為旋緊，逆時針旋轉時為放鬆。切鋸開始前務必調整好適當的高度並鎖緊，木板才不會跳動。



# 線鋸機各部位介紹3



**鋸條鬆緊度調整扳手：壓下時為拉緊鋸條（如圖1），扳開時為放鬆鋸條（如圖2）。更換鋸條後，請務必壓下扳手拉緊鋸條，若切鋸途中扳手彈起，則可能是鋸條斷了。**

# 切鋸技巧介紹—調整護擋





# 切鋸技巧介紹—換下鋸條



# 切鋸技巧介紹—換上鋸條

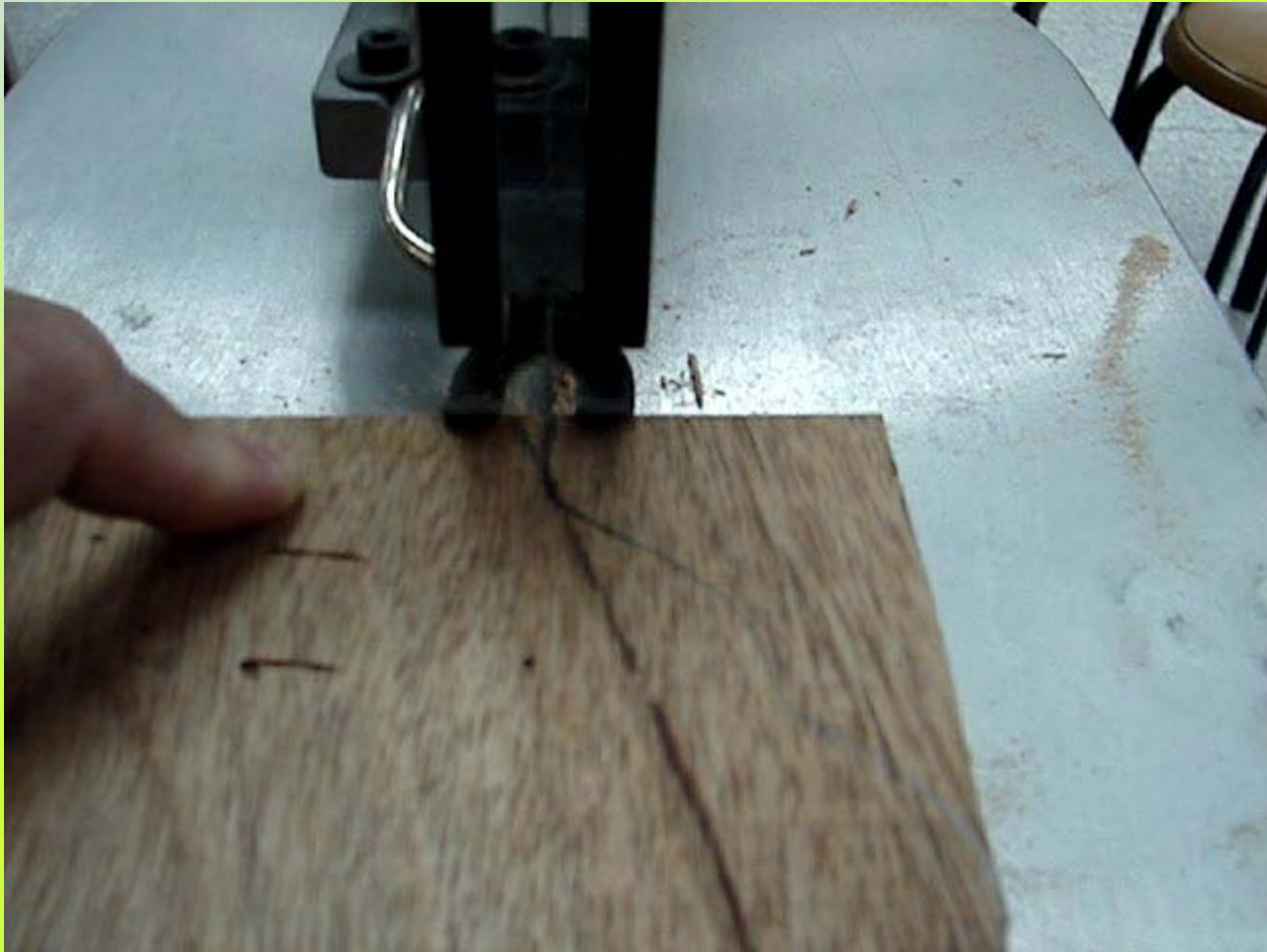


# 切鋸技巧介紹—直線切鋸

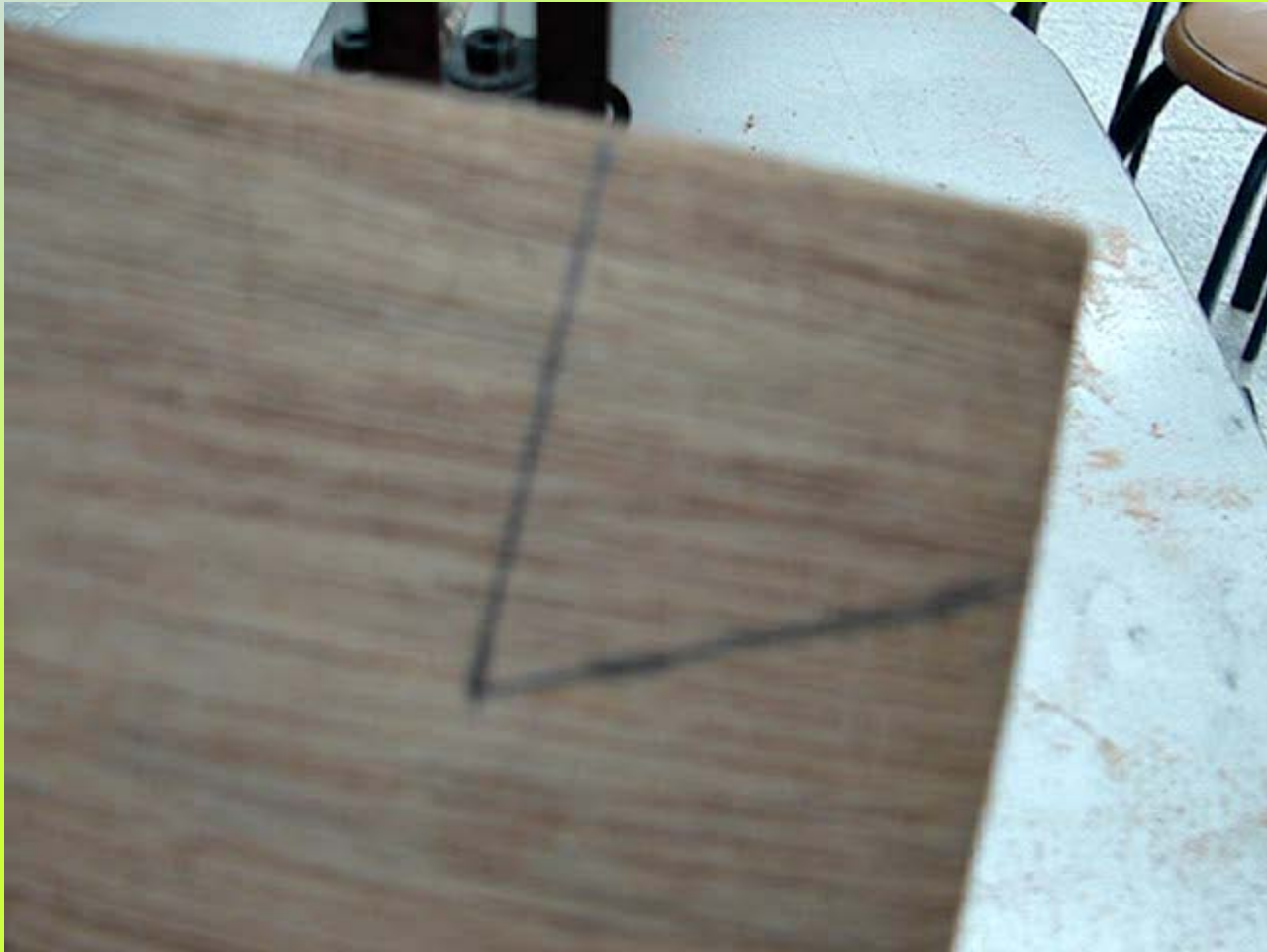




# 切鋸技巧介紹—曲線切鋸



# 切鋸技巧介紹—二段切鋸

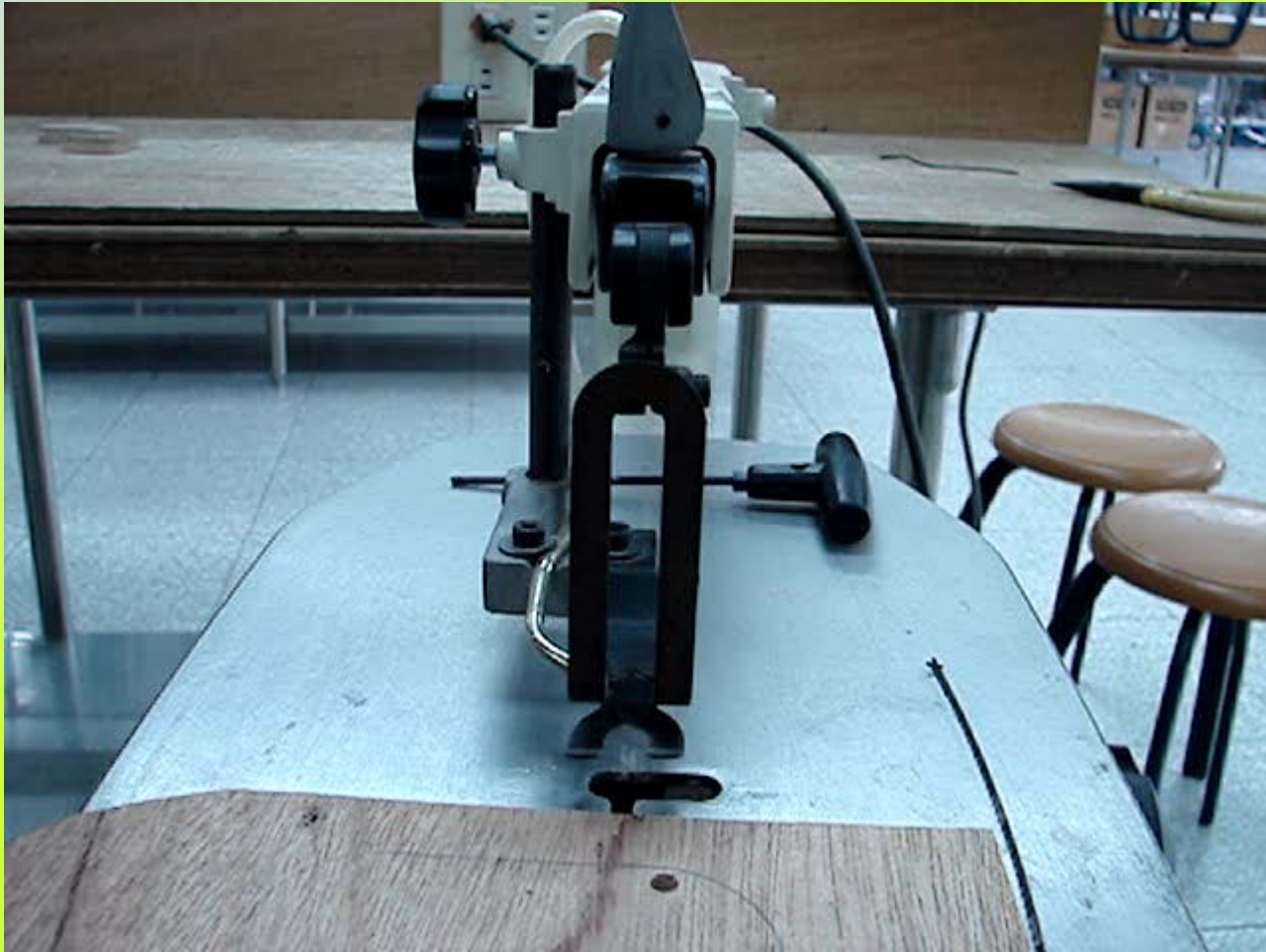




# 切鋸技巧介紹—弧(圓)形切鋸



# 切鋸技巧介紹—鏤空切鋸



# 鑽孔技巧介紹—鑽床操作



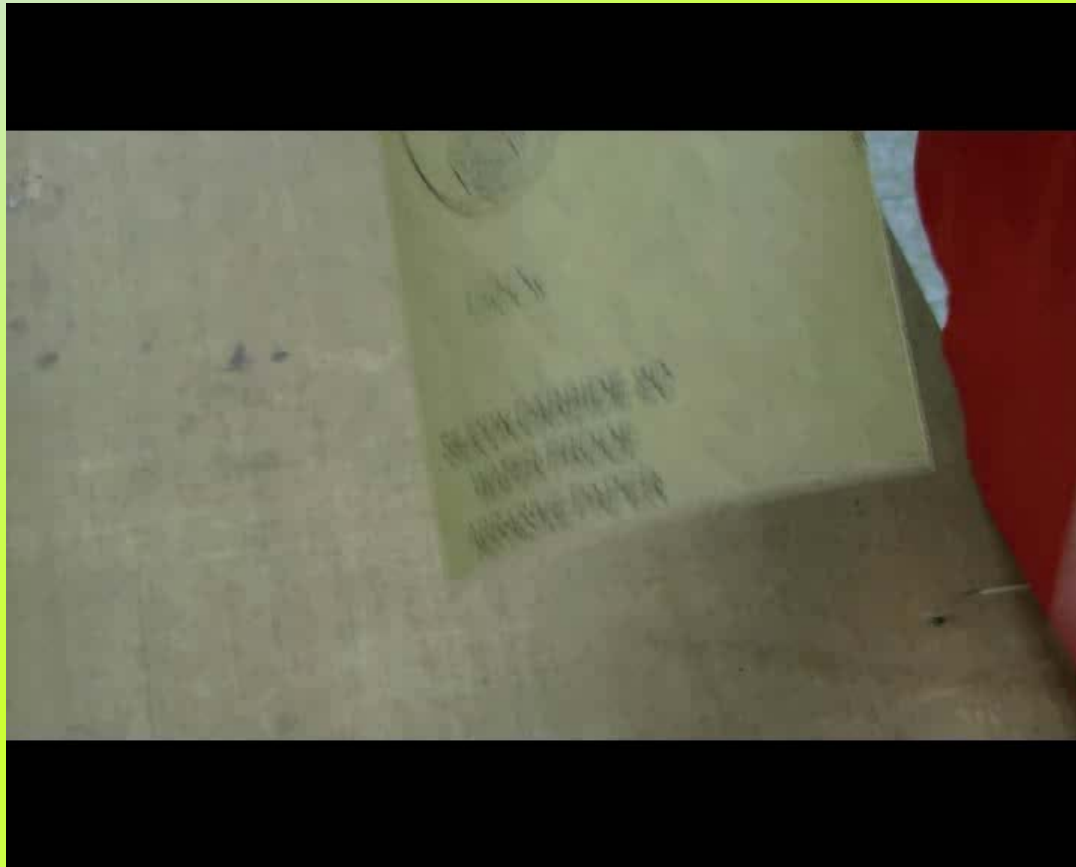
# 木工砂磨

# 砂磨

1. 請至後面的工作桌上進行砂磨的工作。
2. 請將砂紙置放於桌上。
3. 將待砂磨之物件壓放在砂紙上。
4. 採劃圈的方式，將整個面同時進行砂磨的工作。
5. 先做**粗砂磨** (#150cW，去除表面粗纖維)，再做**細砂磨** (#800cW，使表面光滑以便上色)，最後再用**小挫刀**修整邊緣及不易砂磨的地方。



# 砂磨方式教學影像



木工上色

# 上色

- 1. 請在家上色，並放置陰乾，準備進行噴漆的工作。**
- 2. 請不要用具有揮發性的顏料上色，如奇異筆等，容易因噴漆時將其溶解。**

# 木工噴漆

# 噴漆



噴漆方式教學影像



# 自備材料

木板：10cmX10cmX0.6cm

鑰匙圈 (直徑一吋) 附小螺絲



請同學準備一張圖樣，須大於5cmX5cm，小於10cmX10cm。

# 使用線鋸機注意事項

1. 先將塑膠套子輕取下並折成小正方形，並放至於**桌下**排放整齊。
2. 線鋸機操作限**單人單機使用**，有人操作時，其他同學不得越過警戒線。
3. 未準備妥當前**請勿開啟**電源開關。
4. 每四組配置一台**集塵器**，請第一個使用者開，最後一位離開時關閉。
4. 切鋸完成或發生臨時狀況時，請務必**立即關閉**電源。
5. **離開時**務必先關閉電源。
6. 線鋸斷裂時，請向老師領用鋸條，並**自行更換**，斷裂的鋸條請拿至前方集中放置，若鋸條損耗過多，須由班費負責賠償。

# 清理線鋸機注意事項

- 1. 先將木塊 (凡是用手可以拿起來的) 撿至垃圾桶丟棄。**
- 2. 利用吸塵器將機器前、後、左、右及上面之木屑清理乾淨。**
- 3. 利用抹布將機器及桌面擦拭乾淨。**
- 4. 將電源線整理放置於機檯面上。**
- 5. 將塑膠套子仔細蓋好，並將塑膠袋口壓於線鋸機之下方。**

**開始準備製作  
專屬個人的  
鑰匙圈吧！**